

Externer absoluter Positionssensor MSA501- mit Magnetband MBA501

Beim MSA501 handelt es sich um ein absolut und inkrementell messendes magnetisches Längenmesssystem. Als Maßstabsverkörperung dient das Magnetband MBA501, das eine magnetische absolute und inkrementelle Teilung aufweist. Der Sensorkopf tastet das Magnetband berührungslos ab und liefert das absolute SSI-Signal sowie ein inkrementelles RS422-kompatibles 2-spuriges digitales Ausgangssignal.



MSA501 und MBA501 Längenmesssystem

- Wiederholgenauigkeit +/- 5 µm
- Linearität +/- 50 µm
- robustes System

Type	MSA501
Betriebsdaten	
Auflösung absolut / inkrementell [µm]	5 / 1
Wiederholgenauigkeit [µm]	+/- 5
absolute Genauigkeit [µm]	+/- 50
Leseabstand Messfläche Sensor / Band [mm]	< 1,3
max. Verkipfung gegenüber Bandfläche [°]	< 1 in allen Achsen
max. Verfahrgeschwindigkeit [m/s]	5,0
Statusanzeige	LED
Versorgungsspannung + UB [VDC]	4,5 bis 30,0
Stromaufnahme [mA]	< 300
Ausgangsschaltung SSI	RS485
Ausgangsschaltung inkrementell	RS422 LineDriver
Kabellänge mit Spezialkabel	max 10 m
Gehäuse des Sensorkopfes	Zinkdruckguss
Betriebstemperatur [°C]	-20 bis +70
Lagertemperatur [°C]	-30 bis +80
Luftfeuchte [%]	< 100, Betauung zulässig
Schutzart	IP67

Abmessungen	Signal	Pin
	A / A	7 / 6
	B / B	9 / 8
	D+ / D-	2 / 3
	T+ / T-	11 / 4
	+ UB	5
	GND	12

043407m0.doc - Technische Änderungen vorbehalten!

Externer Positionssensor MSA501

Ausführungen, Optionen und Zubehör

Der MSA501 ist in folgenden Ausführungen und Optionen lieferbar!
Siehe hierzu die nachfolgende Tabelle!

Type	Artikelnr.
Sensoren	
MSA501 5 µm Wiederholgenauigkeit, max. Verfahrensgeschwindigkeit 5,0 m/s, Rundstecker 12-polig	0292048
Konfektionierte Kabel	
MSA501-R12/D15 Sensorkabel schlepptauglich	
Kabeladapter	
MSA501-D15/D15/D9 Y-Kabeladapter	0292049



Die Positioniercontroller aus den Serien A11XX, B11XX und E11XX sind
NICHT geeignet für die Verwendung mit dem absoluten Sensor MSA501!

HighDynamic[®] HM01 Module u. HA01 Achsen mit Anbausatz AD22, externem absoluten Positionssensor MSA501 und Magnetband



Bei Bestellung von komplett montierten Systemen (siehe Abbildungen oben) wird der Sensorkopf von uns justiert. Ein Dauer-Probelauf ist inklusive! Nach Demontage und bei neuer Montage ist zwingend auf die Einhaltung der mechanischen Spezifikationen siehe Seite 1 / 3 zu achten.



Es ist bei Montagearbeiten unbedingt darauf zu achten, dass **nie gleichzeitig ein Werkzeug oder ein Werkstück aus Stahl mit dem magnetischen Läufer des Linearmotors und dem Magnetband des Messsystems in Berührung kommt.** Die magnetische Teilung des Magnetbandes wird durch starke Magnetfelder zerstört!

