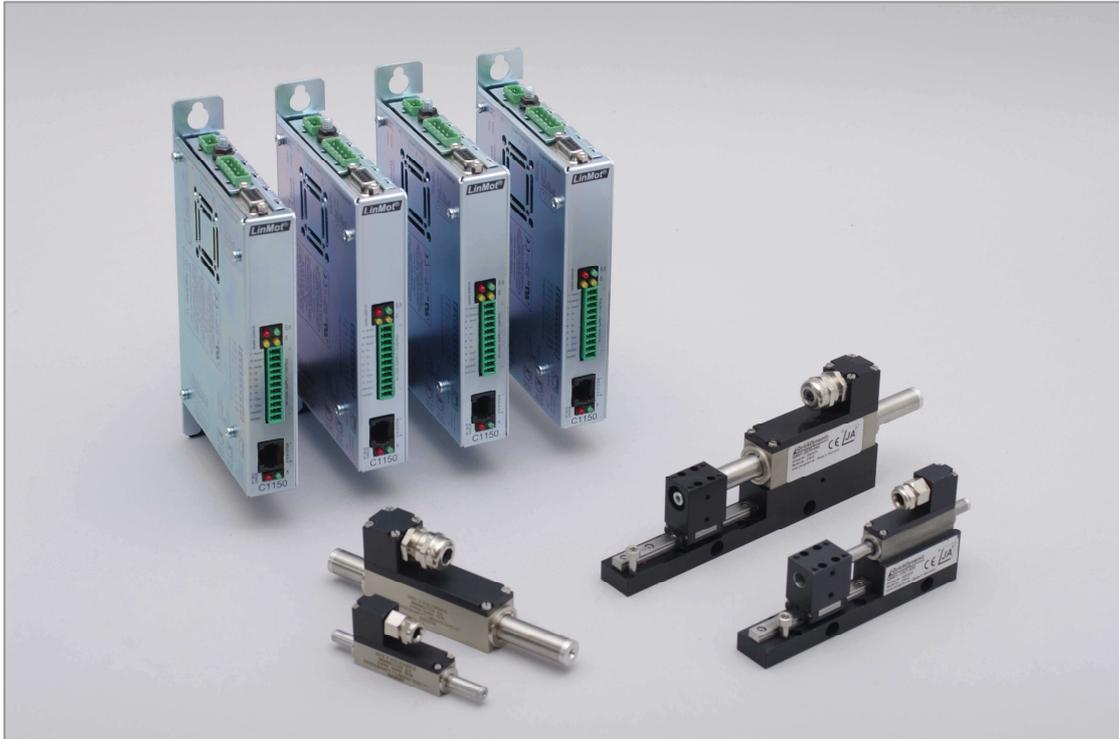


## **QuickDynamic<sup>®</sup>** Linearmotor-Systeme



- **Lineares elektrisches Direktantriebssystem**
- **Spitzenkräfte bis 27,6 N**
- **Hubbereich bis 120 mm**
- **Präzise und hoch dynamisch für Positionieraufgaben**
- **Im gesamten Hubbereich frei positionierbar**
- **Hohe Lebensdauer dank Direktantrieb**

**Die Linearmotor Technologie für den industriellen Einsatz!**

## QUICKSHAFT® Linearmotor-Systeme

QuickShaft® Linearmotoren sind tubulare elektromagnetische Direktantriebe! Die lineare Bewegung wird ohne Zwischenschaltung von Getrieben, Spindeln, Riemen, Zahnstangen oder Kurvenscheiben elektromagnetisch erzeugt. Der Motor besteht lediglich aus zwei Teilen, dem Stator und dem Läufer. Der Läufer ist ein präzises Edelstahlrohr, in das Neodym-Magnete eingebaut sind. Im Stator befinden sich die Motorwicklungen, die Gleitlager für die Läuferführung und die Positionssensoren.



QUICKSHAFT® LM1247 u.  
LM2070 Linearmotoren

QuickShaft® Motordaten Übersicht	Spitzenkraft abh. vom Controller [N]	kontinuierliche Kraft mit nat. Konvektion [N]	Statorkörper Querschnitt [mm]	Stator Länge [mm]	Stator Masse [g]	Läufer Durchmesser [mm]	max. lieferbarer Hub [mm]	Läufer Masse je 100 mm Länge ca. [g]	Schutzart
<b>LM1247 Serie</b>									
LM1247-XXX	10,7	3,6	12,5x12,5	49,4	49	6,31	120	23	IP20
<b>LM2070 Serie</b>									
LM2070-XXX	27,6	9,2	20x20	74	148	12	120	77	IP20

XXX: Hub

Die lieferbaren Hublängen und Läuferlängen sind unserem Datenblatt zu entnehmen!  
Technische Änderungen vorbehalten!

## QuickDynamic® Linearmotor-Module



QM01 QuickDynamic® Linearmotor-Module sind mechanische Systeme, in die QuickShaft® Servoantriebe integriert sind. Mit ihren niedrigen bewegten Massen, hohen Tragzahlen und hohen Momentenbelastungen ist die einfache mechanische Integration der Linearantriebe in die Applikation möglich. Besonders bei engen Platzverhältnissen ist die schmale Baubreite von nur 20 mm vorteilhaft.

QuickDynamic® QM01  
Linearmotor-Module

QuickDynamic® Linearmodule Übersicht	verwendeter Direktantrieb	Spitzenkraft [N]	Dauerkraft [N]	max. lieferbarer Hub [mm]	bewegte Schlittenmasse [g]	max. Geschwindigkeit [m/s]	max. Beschleunigung [m/s²]	Schutzart
QM01-1247	LM1247	10,7	3,6	120	33	5,0	150	IP20
QM01-2070	LM2070	27,6	9,2	120	37	5,0	150	IP20

Technische Änderungen vorbehalten!

# QUICKSHAFT® Controller und Software

Die Positioniercontroller der Serien A1100, B1100, C1100, C1200, E1100 und E1200 sind auf die LM-Linearmotoren abgestimmt. Sie beinhalten den Wechselrichter, die Bahnsteuerung und die Schnittstellen zu übergeordneten Steuerungen. Gängige Feldbusschnittstellen und parallele I/O's ermöglichen die einfache Anbindung an übergeordnete Maschinensteuerungen.



QUICKSHAFT® Positioniercontroller

**QUICKSHAFT® Designer** JUNG ANTRIEBSTECHNIK U. AUTOMATION GMBH **JA<sup>2</sup>**

0010213.xls J. Reisinger 07.02.2013

Staat: **Legende:** Infobereich Eingabefeld Ergebnistabelle

vorgeschener Motor Modell: LMxxxxxyy  
bewegte Masse [g]: 0  
Reibkraft [N]: 0

**Kinematik Daten nur zur Info!**

Motor	bew. Eigenmasse [g]	typ. Reibkraft [N]	Spitzkraft [N]	Stromkraft [N]
LM1247-020	18	19,7	3,6	
LM1247-040	24	19,7	3,6	
LM1247-060	28	19,7	3,6	
LM1247-080	32	19,7	3,6	
LM1247-100	39	19,7	3,6	
LM1247-120	43	19,7	3,6	
LM2070-080	98	27,6	9,2	
LM2070-090	100	27,6	9,2	
LM2070-100	108	27,6	9,2	
LM2070-120	108	27,6	9,2	
LM2070-220	250	27,6	9,2	
<b>Modul</b>				
GM01-1247-020	51 (inkl. Läufer)	0,375	19,7	3,6
GM01-1247-080	69 (inkl. Läufer)	0,375	19,7	3,6
GM01-1247-120	76 (inkl. Läufer)	0,375	19,7	3,6
GM01-2070-080	135 (inkl. Läufer)	0,375	27,6	9,2
GM01-2070-090	137 (inkl. Läufer)	0,375	27,6	9,2
GM01-2070-120	205 (inkl. Läufer)	0,375	27,6	9,2

Mit dem QuickShaft® Designer steht ein Auslegungswerkzeug für lineare Bewegungen zur Verfügung.

In der integrierten Produktübersicht wählt man die passenden QuickShaft® bzw. QuickDynamic® Antriebskomponenten aus. Anwendungen können sekundenschnell analysiert und nach unterschiedlichen Kriterien optimiert werden, ohne dass aufwändige manuelle Berechnungen durchgeführt werden müssen.

## QUICKSHAFT® Designer Auslegungstool

Nbr	Position [mm]
1	20
2	20
3	20
4	20,02
5	20,06
6	20,14
7	20,24
8	20,36
9	20,52
10	20,76
11	21,06
12	21,38
13	21,9
14	22,28
15	22,86
16	23,52
17	24,28
18	25,12
19	26,06
20	27,08

Abgestimmt auf die LM-Linearmotoren und die Positioniercontroller der Familien A1100, B1100, C1100, C1200, E1100 und E1200 steht das Parametrier- und Bedienwerkzeug LinMot-Talk zur Verfügung. LinMot-Talk ist ein kostenloses Software-Werkzeug, mit dem sich die Maschinenanpassung, einfache I/O-Anbindungen, komplexe Antriebsaufgaben und Bewegungsvorgängen auf einfachste Weise konfigurieren lassen

QUICKSHAFT® Parametrierungs-Tool

**In der linearen  
Direktantriebstechnik  
gehört unser  
Unternehmen zu den  
führenden Anbietern  
von Systemlösungen  
in Deutschland!**



Netzteile



Controller

**Linearmotor-Systeme  
aus einer Hand!**



Motorkabel

**JUNG ANTRIEBSTECHNIK U.  
AUTOMATION GMBH**  
Felsweg 18  
35435 Wettenberg  
Germany  
Tel.: +49-(0)641-48017-0  
Fax: +49-(0)641-48017-15  
eMail: ja2@ja2-gmbh.de  
Web: www.ja2-gmbh.de  
www.quickdynamic.de

Überreicht durch:

QuickShaft® ist das eingetragene Warenzeichen  
der Firma Dr. Fritz Faulhaber GmbH & Co. KG!  
Technische Änderungen vorbehalten!  
Revision: 30.09.2016 / js040110



Linearmotoren



Linearmotor-Module