

EG-Montageanleitung

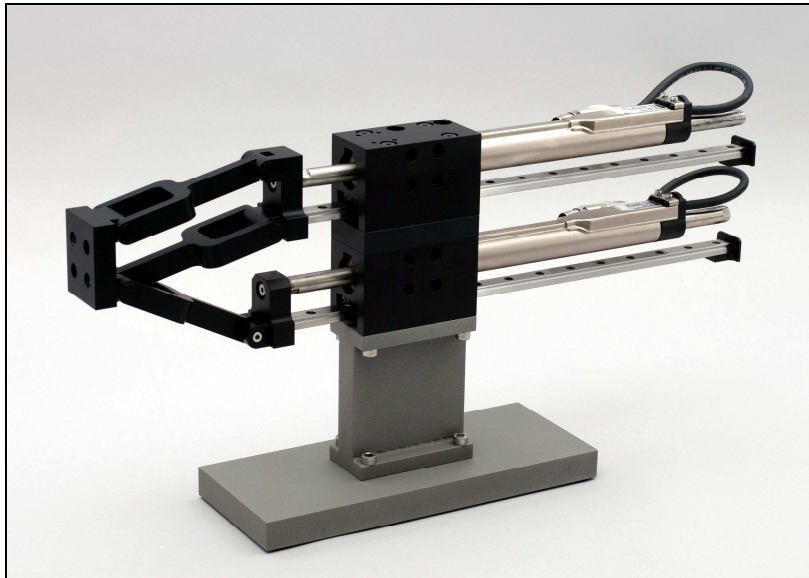
für unvollständige Maschinen
gem. Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang VI

Wartungsanleitung

EG-Einbauerklärung

für unvollständige Maschinen
gem. Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang II 1. B.

ParaPicker® Pick&Place PP02-23



Inhaltsangabe

1. Allgemeines	3
1.1 Einleitung	3
1.2 Symbolerklärung	3
1.3 Haftung	4
1.4 Urheberrecht und Markenschutz	5
2. Bestimmungsgemäße Verwendung.....	6
2.1 Verwendung der ParaPicker® Pick&Place.....	6
2.2 Montage der unvollständigen Maschine in eine Maschine	6
2.3 Betriebsbedingungen	6
3. Warnhinweise für die Personensicherheit.....	7
3.1 Warnhinweise für Auspacken, Handhabung, Montage, Verarbeitung, Lagerung	7
3.2 Warnhinweise zur bestimmungsgemäßen Verwendung	9
4. Wartung, Demontage und Montage.....	10
4.1 Wartung der Linearmotoren	10
4.2 Wartung der Linearführungen	11
4.3 Demontage und Montage der Linearmotor Module.....	12
5. EG-Einbauerklärung.....	13

1. Allgemeines

1.1 Einleitung

	Dieses Dokument beschreibt die Verwendung, die Montage, die Personengefährdung und die Wartung von ParaPicker® Pick&Place. Das Dokument wendet sich an Mechaniker, Elektriker, Monteure, Servicetechniker und Lagerpersonal. Halten Sie die Sicherheitshinweise jederzeit ein! Bewahren Sie diese Betriebsanleitung zugänglich auf und stellen Sie sie dem beauftragten Personal zur Verfügung.
--	---

1.2 Symbolerklärung

	Mit dem runden Gebotsszeichen werden bestimmte Verhaltensweisen vorgeschrieben!
	Dreieckige Warnzeichen warnen vor einer Gefahr!
	JUNG ANTRIEBSTECHNIK U. AUTOMATION GMBH wird im weiteren Text als JA² GmbH bezeichnet!

1.3 Haftung



JA² GmbH als Hersteller von Linearmotor-Systemen, lehnt jede Haftung für Schäden ab, die durch unsachgemäße Handhabung der Linearmotor-Systeme entstehen. Ebenso entfällt jeglicher Garantieanspruch beim Einsatz bzw. bei Kombination mit Fremdprodukten wie Kabel und Spannungsversorgungen.

Mit dem Kauf bestätigt jeder Kunde, dass er die in dieser Montageanleitung aufgeführten Warnungen gelesen und verstanden hat. Mit jeder Lieferung wird diese Montageanleitung geliefert. Bitte fügen Sie diese Montageanleitung immer Ihrer eigenen Lieferung bei, falls Sie JA² GmbH Linearmotor-Systeme als Komponenten weiterverkaufen oder in Maschinen verbaut liefern. Im Weiteren verweisen wir auf unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen" in der jeweils gültigen Ausgabe.

1.4 Urheberrecht und Markenschutz



Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt!
Alle Rechte an dieser Montageanleitung oder Teilen daraus, sind der JA² GmbH vorbehalten.
 ist registriertes Markenzeichen der JA² GmbH!
Unsere Produktnamen und Wort/Bildmarken sind registrierte und geschützte Markennamen und Markenzeichen!



Hiermit gestatten wir ausdrücklich und ausschließlich!
Dieses Werk darf zum Zwecke der Maschinendokumentation reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt und verbreitet werden!
Wir weisen jedoch ausdrücklich darauf hin, dass das mitgelieferte Dokument nicht unserem Änderungsdienst unterliegt.
Technische Änderungen behalten wir uns jederzeit vor!

2. Bestimmungsgemäße Verwendung

2.1 Verwendung der **ParaPicker® Pick&Place**

	Die ParaPicker® Pick&Place sind hochdynamische elektrische Handhabungssysteme und stellen im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG eine unvollständige Maschine dar! Sie werden in Maschinen der Industrieautomation, der Montage- und Handhabungstechnik und in der Verpackungstechnologie verwendet.
--	--

2.2 Montage der unvollständigen Maschine in eine Maschine

	Bei der Montage der unvollständigen Maschine müssen folgende Bedingungen erfüllt sein, damit sie ordnungsgemäß und ohne Beeinträchtigung der Sicherheit und Gesundheit von Personen mit anderen Teilen zu einer vollständigen Maschine zusammengesetzt werden kann: - Die Montage der Maschine darf nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden! - Dieses Dokument muss vor Montage komplett gelesen und verstanden werden! - Alle Warnhinweise in diesem Dokument müssen beachtet werden! - Eine Risikobeurteilung für die Maschine muss durchgeführt und beachtet werden!
--	---

2.3 Betriebsbedingungen

	Temperatur Umgebungsluft bei nat. Konvektion 0°C bis 40°C Motortemperatur -10°C bis +80°C für std. Linearmotoren Motortemperatur -10°C bis +110°C für HP-Linearmotoren (mit Buchstabenkennung -HP). Auslösung der Temperaturüberwachung >90°C für std. Linearmotoren. Auslösung der Temperaturüberwachung >120°C für HP-Linearmotoren Luftfeuchte ≤ 60 % nicht betauend Die Lagertemperatur -15°C bis +70°C Der Lagerraum muss trocken, staubfrei, frostfrei und erschütterungsfrei sein! Die ParaPicker® Pick&Place müssen vor extremen Witterungen geschützt sein. Die Lagerraumlufte darf keine aggressiven Gase enthalten. Die max. Aufstellhöhe beträgt 4.000 m über NN. Ab einer Aufstellhöhe von 1.000 m über NN, muss bei identischen Leistungsdaten mit einem Derating der Umgebungslufttemperatur von 1°C pro 100 m Aufstellhöhe gerechnet werden. Die Nennbetriebsspannung der Linearmotor Statoren ist ≤ 72 VDC.
--	---

3. Warnhinweise für die Personensicherheit

3.1 Warnhinweise für Auspacken, Handhabung, Montage, Verarbeitung, Lagerung



Quetschungen

Die Läufer der Linearmotoren bestehen aus Neodym Magneten und haben eine sehr starke Anziehungskraft. Bei unvorsichtiger Handhabung können Finger oder Hautfalten zwischen zwei Läufern bzw. zwischen Läufer und Metallteilen eingeklemmt werden. Das kann zu Quetschungen, Blutergüssen und zu Knochenbrüchen führen. Schutzhandschuhe sind bei der Handhabung von Läufern zu tragen.



Herzschrittmacher / implantierte Defibrillatoren

Die magnetischen Läufer können die Funktion von Herzschrittmachern und implantierten Defibrillatoren beeinflussen. Für die Dauer einer zu starken Annäherung an ein Magnetfeld, schalten diese Geräte in einen Testmodus und funktionieren nicht ordnungsgemäß.

Als Träger eines dieser Geräte halten Sie zwischen Herzschrittmacher bzw. Defibrillator und Läufer folgende Mindestabstände ein:

- 250 mm bei Läufer-Ø 27 und 28 mm
- 150 mm bei Läufer-Ø 19 und 20 mm
- 100 mm bei Läufer-Ø 12 mm

Warnen Sie Träger solcher Geräte vor der Annäherung an Läufer!



Magnetisches Feld

Die in den Läufern verbauten Magnete erzeugen ein starkes Magnetfeld. Sie können unter anderem Fernseher und Laptops, Computer-Festplatten, Kreditkarten und EC-Karten, Datenträger, mechanische Uhren, Hörgeräte und Lautsprecher beschädigen.

Halten Sie Läufer von allen Geräten und Gegenständen fern, die durch starke Magnetfelder beschädigt werden können.

Halten Sie für die oben genannten Objekte einen Sicherheitsabstand von min. 250 mm ein.



Entflammbarkeit

Beim mechanischen Bearbeiten von Neodym-Magneten kann sich der Bohrstaub leicht entzünden.

Das Bearbeiten von Läufern und den darin enthaltenen Magneten ist nicht gestattet!



Mechanische Bearbeitung

Neodym-Magnete sind spröde, hitzeempfindlich und oxidieren leicht. Wenn zwei Magnete sich anziehen und kollidieren, können sie zersplittern. Scharfkantige Splitter können ausgeschleudert werden und Augen verletzen. Beim Bohren oder Sägen eines Magneten kann der Magnet zerbrechen. Durch die entstehende Wärme kann der Magnet entmagnetisiert werden. Wegen der beschädigten Beschichtung oxidiert und zerfällt der Magnetwerkstoff. Das mechanische Bearbeiten von Läufern und den darin enthaltenen Magneten ist nicht gestattet!



Linearmotor Läufer

Die Linearmotor Läufer bestehen aus einem hochpräzisen, dünnwandigen Edelstahlrohr in dem die Antriebsmagnete verbaut sind. Die Läufer sind mit äußerster Vorsicht zu behandeln. Vermeiden Sie den Kontakt zu anderen Läufern oder Eisenteilen, da dadurch die Magnete und die Läuferoberfläche beschädigt werden kann. Läufer mit bereits beschädigter Oberfläche (Kratzer, Verformungen, etc.) sollten nicht weiterverwendet werden (dies kann zu Beschädigung des Stators führen)!



Wirkung auf Menschen

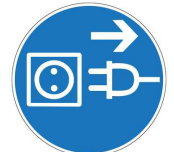
Nach derzeitigem Wissensstand haben Magnetfelder von Dauermagneten keine messbare positive oder negative Auswirkung auf den Menschen. Eine gesundheitliche Gefährdung durch das Magnetfeld eines Dauermagneten ist unwahrscheinlich, kann aber nicht vollkommen ausgeschlossen werden. Vermeiden Sie zu Ihrer Sicherheit einen dauernden Kontakt mit den Magneten. Bewahren Sie Magnete mindestens einen Meter von Ihrem Körper entfernt auf.



Temperaturbeständigkeit

Halten Sie die Läufer vor offener Flamme und Hitze fern. Bei Temperaturen ab 120°C wird der Läufer entmagnetisiert.

3.2 Warnhinweise zur bestimmungsgemäßen Verwendung

 	Bewegte Maschinenelemente Unsere Linearmotor-Systeme sind hochdynamische Maschinenelemente! In der Maschine müssen alle notwendigen Vorkehrungen getroffen werden, um Berührungen der bewegten Teile im Betrieb auszuschließen. Dies kann durch Abdeckungen, Einhausungen, Lichtvorhänge, Trittmatten, etc. erfolgen. Eine Inbetriebnahme und der Betrieb der Maschine ist, ohne diese, dem Gefährdungspotential angemessenen Sicherheitseinrichtungen, untersagt und verboten. Die Inbetriebnahme und der Test ist nur durch entsprechend eingewiesenes und geschultes Personal gestattet. Während der Montage ist die Maschine stromlos zu schalten!
	Verbrennungsgefahr Im Betrieb kann sich der Linearmotor Läufer bis auf ca. 80 °C erwärmen. Die Berührung des Läufers kann zu Verbrennungen führen.
	Quetschungen und Stauchungen Unsere Linearmotor Systeme können sehr hohe Beschleunigungen, hohe Spitzengeschwindigkeiten und Spitzenkräfte von über 1.000 N aufbringen. Abhängig von der Applikation und der Dauer des Ausgesetztseins sind entsprechende Schutzvorrichtungen vorzusehen.
	Abtrennen von Gliedmaßen Unsere Linearmotor-Systeme können sehr hohe Beschleunigungen, hohe Spitzengeschwindigkeiten und Spitzenkräfte von über 1.000 N aufbringen. Abhängig von der Applikation und der Dauer des Ausgesetztseins sind entsprechende Schutzvorrichtungen vorzusehen.
	Risikoabschätzung und Performance Level (PL) der Schutzmaßnahmen Eine allgemein gültige Vorgabe zur Risikominimierung bei Einbau unserer Produkte in eine Maschine kann nicht gegeben werden, da das Restrisiko von der Art der Maschine, der Einbausituation und den angewandten Schutzvorrichtungen abhängig ist. Zur Risikoabschätzung und zur Ermittlung des PL empfehlen wir den Software-Assistenten SISTEMA zur Bewertung von sicherheitsbezogenen Maschinensteuerungen nach DIN EN ISO 13849!

4. Wartung, Demontage und Montage

4.1 Wartung der Linearmotoren

Die Statoren und Läufer der Linearmotoren werden von uns vor Auslieferung erstmalig gefettet und sind betriebsbereit (gilt nicht für untermaßige Läufer)!

	Wartung der Linearmotoren - Eine Wartung ist nur dann nötig, wenn die Motoren trocken laufen oder stark verschmutzt sind. - Unter normalen industriellen, mitteleuropäischen Bedingungen (5 Tage-Woche, 8 Stunden Betrieb pro Tag) ist eine vierteljährige Inspektion ausreichend - Der Inspektionszyklus muss bei abweichenden Bedingungen entsprechend verkürzt werden! Dies sind z.B.: - permanente Verschmutzung - direkte Sonneneinstrahlung - geringe Luftfeuchtigkeit - Betrieb im Freien - erhöhte Betriebstemperatur
	Inspektion der Linearmotoren Bei der Inspektion der Linearmotoren sind folgende Punkte zu überprüfen: - Ist der Läufer vollständig mit Schmiermittel versehen? - Ist das Schmiermittel nicht zersetzt? - Ist der Läufer frei von Riefen oder Dellen und ist er leichtgängig? Eine schwarze Verfärbung (Zebramuster) des Fettes ist unbedenklich!
	Fettung der Linearmotoren Das Schmiermittel verbessert die Gleiteigenschaft zwischen der Stahloberfläche des Läufers und dem Kunststoffgleitlager im Stator. Das Schmiermittel verhindert Korrosionsbildung (Passrost) auf der Läuferoberfläche. Es dürfen nur die ausgewiesenen Schmierstoffe verwendet werden! Vor Fettung, ist der Läufer und Stator (soweit möglich) zu reinigen. Auf keinen Fall harte Bürsten, Schleifpapier oder dergleichen für die Reinigung verwenden. Keinesfalls Reinigungsflüssigkeiten, die mit Lösungsmittelzusätzen versetzt sind, verwenden. Läufer demontieren und vorsichtig aus dem Stator ziehen. Läufer und Stator mit einem weichen Wegwerfpapier unter Zuhilfenahme von Brennspritus oder Alkohol reinigen. Läufer dünn mit frischem Schmiermittel versehen und vorsichtig wieder einführen, fest und leichtgängig montieren. Auf die korrekte Läuferinbauichtung achten! Soweit der Läufer nicht demontiert werden kann, ist die beschriebene Reinigung und Fettung an den überstehenden Läuferenden durchzuführen.

Schmiermittel für	Schmiermittelbezeichnung und Anwendung
Linearmotor Läufer / Stator 	LU02-Fett erhältlich in den Gebinden - 8 Gramm Tube unsere Artikelnr. 2550039 - 45 Gramm Tube unsere Artikelnr. 2550007 - 1.000 Gramm Dose unsere Artikelnr. 2550102 Fett ist identisch mit UH1 14-31 von Klüber GmbH, auch für FDA-Anwendungen geeignet

4.2 Wartung der Linearführungen

Die Linearführungen in den Linearmotor-Modulen werden von uns vor Auslieferung erstmalig gefettet und sind betriebsbereit!

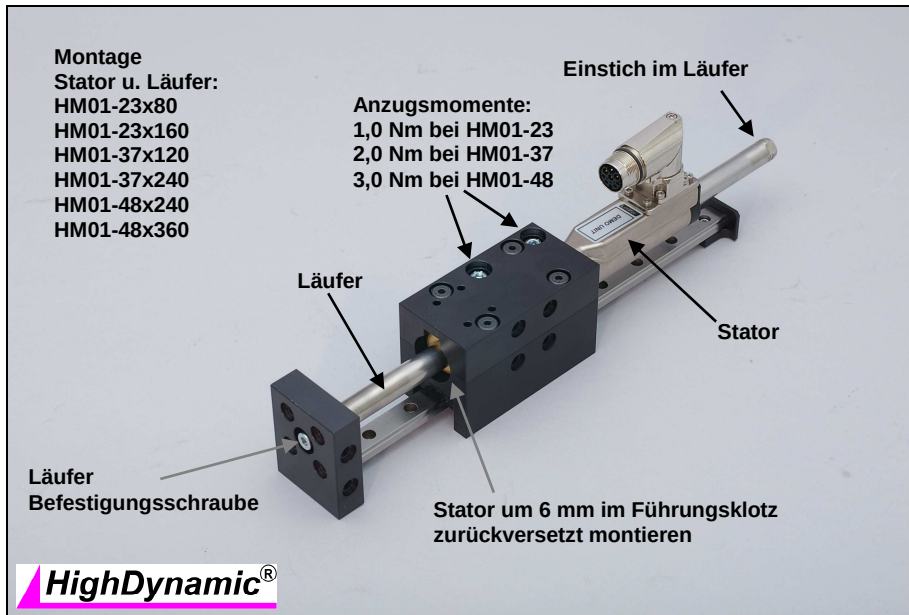
	Wartung der Linearführungen - Eine Wartung sollte nach einer Laufleistung von 5.000 km durchgeführt werden.
--	---

	Fettung der Linearführungen Die Fettung kann über die Schmiernippel (soweit vorhanden) erfolgen. Alternativ ist ein Auswaschen mit Brennspritus oder Alkohol und eine nachfolgende Befettung möglich.
---	--

Schmiermittel für	Schmiermittelbezeichnung und Anwendung
Führungswagen 	für allgemeine Anwendungen THK-Fett AFA für FDA-Anwendungen Klübersynth UH1 14-151 von Klüber Lubrication GmbH

4.3 Demontage und Montage der *Linearmotor Module*

Montage HM01-23, HM01-37 u. HM01-48



Hinweis zu den Reibkräften der Achse!

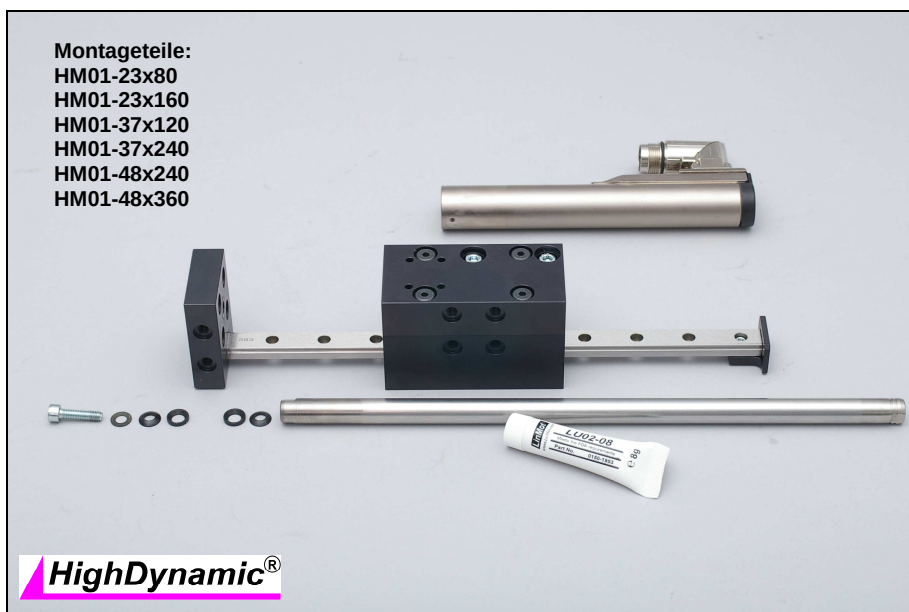
Mit eingebautem und elektrisch nicht angeschlossenem Linearmotor sind folgende Reibkräfte der Achsen einzuhalten:

$F_r \leq 10 \text{ N}$ bei HM01-23

$F_r \leq 20 \text{ N}$ bei HM01-37

$F_r \leq 25 \text{ N}$ bei HM01-48

Nach dem Aufschrauben auf das Maschinenbett muss die Achse immer bezüglich ihrer Reibkräfte geprüft werden. Soweit die o.g. Reibkräfte überschritten werden, ist die stirnseitige Befestigungsschraube des Läufers zu lösen, die Achse ist mehrfach über den gesamten Hub mit der Hand zu verfahren und die Schraube ist so wieder festzuziehen, dass die Reibkraftgrenzwerte eingehalten werden.



5. EG-Einbauerklärung



Die folgende EG-Einbauerklärung wurde zusammen mit der Unterschrift elektronisch erzeugt!
Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass das Dokument in dieser Form rechtsverbindliche Gültigkeit hat!

EG-Einbauerklärung

gemäß EG-Richtlinie **Maschinen** 2006/42/EG, Anhang II 1. B.

Hiermit erklären wir, dass die unten aufgeführte unvollständige Maschine den Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen nach Anhang I der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht!

Bezeichnung der unvollständigen
Maschine:

ParaPicker® Pick&Place PP02-23

Zeichnungsnummer:

0460.000.0

Folgende EG-Richtlinien wurden angewandt:

- 2004/108/EG Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen für diese unvollständige Maschine nach Anhang VII B. erstellt wurden und verpflichten uns, diese auf Verlangen den Marktaufsichtsbehörden über Fax zu übermitteln. Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist Geschäftsführer Herr Wilhelm Jung!

Die Inbetriebnahme der unvollständigen Maschine ist solange untersagt, bis die unvollständige Maschine in der Maschine eingebaut wurde und diese den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie entspricht und die EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II Teil 1. A. vorliegt.

Ort, Datum: Wettenberg, 03.04.2014

Rechtsverbindliche Unterschrift:


W. Jung Geschäftsführer